

**MEJORA Nº1**

**SUMINISTRO E ✓  
INSTALACIÓN DE UNA  
REJA AUTOMÁTICA  
PARA EL POZO DE  
ENTRADA DE LA EDAR  
DE VALENZUELA DE  
CALATRAVA**

# 1. SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE UNA REJA AUTOMÁTICA PARA EL POZO DE ENTRADA DE LA EDAR DE VALENZUELA DE CALATRAVA

TIPO DE MEJORA	Equipamiento
PRIORIDAD	Alta
VENTAJAS	<ul style="list-style-type: none"><li>Evitar el alivio de agua residual por obstrucción de la reja de entrada a la EDAR</li></ul>

## 1. Justificación de la mejora

### Motivación

Las rejas automáticas que se sitúan en los pozos de entrada de las EDARs tienen por objetivo proteger a la estación de la posible llegada de objetos que puedan provocar obstrucciones en las distintas unidades de la instalación (como pueden ser las bombas de agua bruta) y evitar que las rejas se colapsen, lo cual provocaría alivios al no entrar agua bruta a la EDAR.

Estas estructuras permiten separar las materias voluminosas arrastradas por el agua bruta ya que estos elementos quedan retenidos en las rejas, por lo que necesitan una limpieza continua para su correcto funcionamiento.

Actualmente en la EDAR de Valenzuela de Calatrava la limpieza de las rejas se realiza de forma manual, por lo que cuando el caudal de entrada es muy elevado se produce una obstrucción de la misma impidiendo la entrada de agua residual a la planta, lo que obliga a tener que aliviar este caudal de agua entrante.

### Consecuencias / Ventajas obtenidas

La ventaja de implantar una reja automática en el pozo de entrada de la EDAR de Valenzuela es que al limpiarse la reja de forma continua se evita su obstrucción, con lo que evitamos al mismo tiempo que se produzca un alivio de agua residual y facilitamos su mantenimiento.

## 2. Descripción de la mejora

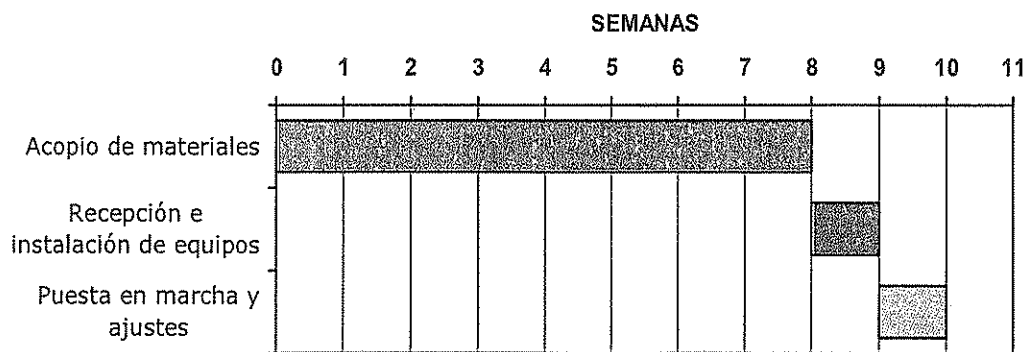
La propuesta de RED CONTROL, S.L. consiste en la instalación de una reja automática en el pretratamiento que consiste en un peine móvil, que periódicamente barre la reja, extrayendo los sólidos retenidos para su evacuación.

## 3. Interferencias con la explotación

Para llevar esta actuación no será necesario interferir en el proceso de explotación.

## 4. Cronograma de los trabajos

En el siguiente cuadro se muestra el cronograma de realización de los trabajos. El tiempo total previsto para la ejecución de la mejora es de 10 semanas:



*Cronograma de actuaciones*

### Acopio de materiales

Durante esta etapa se formalizarán los pedidos del material necesario para la ejecución de la mejora.

### Recepción e instalación de equipos

Este es el periodo estimado para la recepción del equipo pedido y su instalación.

### Puesta en marcha y ajustes

Se llevará a cabo la puesta en marcha del equipo y las pruebas y ajustes necesarios para su correcto funcionamiento.

## **5. Equipos ofertados**

### **Reja inoxidable**

---

A continuación se detallan las características técnicas de los equipos propuestos para su instalación:

- Reja fabricada en pletina de 40 x 8
- Estructura de 5 m x 0.40 m
- Cadena en inoxidable
- 2 peines y corona en Inox
- Guía
- Motor y reductor
- Cuadro eléctrico manual y automático